

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
на устройства для получения изделия различных конфигурации из
композиционных материалов
ЛОТ 1

№	Наименование	Технические характеристики	Ед. изм.	Кол-во
1	Устройства для получения изделия различных конфигурации из композиционных материалов	<p>Полуавтомат опционально. Не менее трех керамических нагревателей в металлических корпусах. С нижним и верхним давлением не более 18 МПа.</p> <p>Объем впрыска не менее 500 мл (см³). Усилие смыкания: от 16т до 20т опционально.</p> <p>Эффективное рабочее пространство (ДхШхВ):длина не менее 700мм, ширина не менее 800мм, высота не более 600мм</p> <p>Площадь прижимной плиты: длина не менее 600 мм, ширина не менее 600 мм,</p> <p>Ход прижимной плиты не более 600мм</p> <p>Высота рабочей поверхности стола:не менее 850мм / 1000мм</p> <p>Максимальный объем впрыска: не менее 0,5 л</p> <p>Ход впрыска вверх/вниз: от 0-250мм до 0-210мм опционально,</p> <p>Давление впрыска: от 0.2 до 0.63МПа либо от 0.2 до 0.7МПа (регулируется)</p> <p>Наружные размеры: не более 1850мм в длину, в ширину не менее 1250мм, не менее 2100мм</p> <p>Вес не более 2.3т</p>	шт	1

Председатель Правления - Ректор
НАО «Восточно-Казахстанский университет
имени Сарсена Аманжолова»,
профессор

Руководитель г/б темы №342/2023



М. Төлеген

Т.Қуанышбеков