

Протокол №9
Об итогах закупок способом из одного источника

г. Усть-Каменогорск

«10» июня 2024 года

Наименование закупки - монтаж приточно-вытяжной вентиляции в производственном участке

Заказчик - НАО «Восточно-Казахстанский университет имени Сарсена Аманжолова»

Организатор закупок – отдел науки и коммерциализации научных проектов

Руководитель проекта – Д. Ерболатұлы

Адрес организатора закупок – г.Усть-Каменогорск, улица Казахстан, 55, 407 каб.

Дата, время - 17.06.24 г.

Состав комиссии:

| № | ФИО | Должность в Обществе | Роль в комиссии |
|---|-----------------|---------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 1 | Ровнякова И.В. | Зам. председателя правления - проректор по СР и МС | Председатель комиссии |
| 2 | Рахадиллов Б.К. | Член правления - проректор по научной работе | Заместитель председателя комиссии |
| 3 | Мукажанов Е.Б. | Член правления - проректор по экономическим вопросам и цифровизации | Член комиссии |
| 4 | Буйткенов Д.Б. | Ведущий научный сотрудник НИЦ «Инженерия поверхности и трибология» | Член комиссии |
| 5 | Ақатан Қ. | Заведующий ННЛКП | Член комиссии |

Перечень закупаемых работ с указанием общей суммы - 2 681 752 тенге.

| № | № лота | Наименование лота | Количество | Цена за единицу | Сумма, выделенная для закупки, тенге |
|---|--------|----------------------------------------------------------------|------------|-----------------|--------------------------------------|
| 1 | Лот 1 | Монтаж приточно-вытяжной вентиляции в производственном участке | 1 | 2 681 752 | 2 681 752 |

1. Комиссия провела закупки способом из одного источника.

2. Обоснования применения данного способа: пп.1, пункта 11.2, Положения о закупках товаров, работ, услуг для проведения научных исследований, осуществляемых из средств грантового, программно-целевого финансирования и коммерциализации результатов научной и (или) научно-технической деятельности П ВКУ 023-24 от 11.06.2024 (далее - Положение) способом «Из одного источника путем прямого заключения», рассмотрели служебную записку руководителя проекта №341/2023 DP21682148 «Центр компетенций по

психолого-педагогической подготовке и методико-технологической поддержке детей с особыми образовательными потребностями».

3. Соответствие работы поставщика, технической спецификации, определенной руководителем проекта.

| № | Наименование работы | Техническая спецификация руководителя проекта | Техническая спецификация поставщика | Соответствует/ не соответствует |
|----|-------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| 1. | Монтаж приточно-вытяжной вентиляции в производственной на участке | <p>Двигатель не менее 1,5 кВт, частотой вращения не менее 1100 об/мин.</p> <p>Улитка диаметром более 400мм.</p> <p>Воздуховоды диаметрами более 250мм и 100мм, с общей длиной более 10м. из оцинкованной стали толщиной не менее 0,5мм.</p> <p>Зонт размерами не менее 1600х2500 мм устанавливается посередине двух станков.</p> <p>Зонт размерами не менее 1500х1800 мм устанавливается над лазерным станком</p> <p>Три точки подключения рукавов воздуховодов к станкам.</p> <p>Подключение к вытяжной сушильной камере (надо изготовить). Вытяжная сушильная камера высота не менее 2 м, глубина 2,5 м, ширина не менее 2 м. Стены толщиной не менее 40мм, термоизолированы минеральной ватой. Наружная обшивка из стали, покрашенной термостойкой краской, внутренняя из</p> | <p>Двигатель не менее 1,5 кВт, частотой вращения не менее 1100 об/мин.</p> <p>Улитка диаметром более 400мм.</p> <p>Воздуховоды диаметрами более 250мм и 100мм, с общей длиной более 10м. из оцинкованной стали толщиной не менее 0,5мм.</p> <p>Зонт размерами не менее 1600х2500 мм устанавливается посередине двух станков.</p> <p>Зонт размерами не менее 1500х1800 мм устанавливается над лазерным станком</p> <p>Три точки подключения рукавов воздуховодов к станкам.</p> <p>Подключение к вытяжной сушильной камере (надо изготовить). Вытяжная сушильная камера высота не менее 2 м, глубина 2,5 м, ширина не менее 2 м. Стены толщиной не менее 40мм,</p> | соответствует |

| | | | |
|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| | оцинкованной стали. Двери двухстворчатые плотно-закрывающиеся. Нагрев газовый до 180град за 30 мин., рабочий режим до 250 градусов. Поддержание температуры. Полки и вешалки. | термоизолированы минеральной ватой. Наружная обшивка из стали, покрашенной термостойкой краской, внутренняя из оцинкованной стали. Двери двухстворчатые плотно-закрывающиеся. Нагрев газовый до 180град за 30 мин., рабочий режим до 250 градусов. Поддержание температуры. Полки и вешалки. | |
|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|

4. Информация о привлечении экспертов, представленных ими заключений – нет.

5. Комиссия по результатам данных закупок способом из одного источника **РЕШИЛА:**

1) закупить товары, работы, услуги у поставщика - ИП «ADASTRA», РК, Алматинская область, г.Алматы, ул.Абишева д.36/5, офис 59.

или признать закупки способом из одного источника несостоявшимся —

2) Заказчику: НАО «Восточно-Казахстанский университет имени Сарсена Аманжолова» в срок до 26.06.2024 года заключить договор о закупках с ИП «ADASTRA».

3) Организатору закупок: отделу науки и коммерциализации научных проектов разместить текст настоящего протокола на сайте Заказчика.

| | | |
|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Председатель комиссии |  | Ровнякова И.В. |
| Зам. председателя комиссии |  | Рахадиллов Б.К. |
| Член комиссии |  | Мукажанов Е.Б. |
| Член комиссии |  | Буйткенов Д.Б. |
| Член комиссии |  | Акатан К. |
| Секретарь комиссии |  | Торегужинова Г.А. |

