

**Протокол №16**  
**Об итогах закупок способом из одного источника**

г. Усть-Каменогорск

«24» июня 2024 года

Наименование закупки – закуп материалов

Заказчик - НАО «Восточно-Казахстанский университет имени Сарсена Аманжолова»

Организатор закупок – отдел науки и коммерциализации научных проектов

Руководитель проекта – Н. Прохоренкова

Адрес организатора закупок – г. Усть-Каменогорск, улица Казахстан, 55, 407 каб.

Дата, время - 24.06.24 г.

Состав комиссии:

№	ФИО	Должность в Обществе	Роль в комиссии
1	Ровнякова И.В.	Зам. председателя правления - проректор по СР и МС	Председатель комиссии
2	Рахадиллов Б.К.	Член правления - проректор по научной работе	Заместитель председателя комиссии
3	Мукажанов Е.Б.	Член правления - проректор по экономическим вопросам и цифровизации	Член комиссии
4	Буйткенов Д.Б.	Ведущий научный сотрудник НИЦ «Инженерия поверхности и трибология»	Член комиссии
5	Акатан Қ.	Заведующий ННЛКП	Член комиссии

Перечень закупаемых товар с указанием общей суммы – 1 383 861 тенге.

№	№ лота	Наименование лота	Количество	Цена за единицу	Сумма, выделенная для закупки, тенге
1	Лот 1	Нетканые иглопробвные материалы промышленного производства на основе полиэфира	480000	0,1	48000
2	Лот 2	Этиловый спирт	6500	1	6500
3	Лот 3	Ситалл	45000	0,1	4500
4	Лот 4	Электропроводящий наполнитель	195000	0,1	19500
5	Лот 5	Гидратцеллюлозное углеродное волокно	524000	0,1	52400
6	Лот 6	Уксусная кислота	11000	0,5	5500
7	Лот 7	Рентгеновская и полимерная пленка	195000	0,5	97500
8	Лот 8	Арамидная ткань	57000	0,5	28500
9	Лот 9	Смолы для горячей запрессовки	55000	0,5	27500
10	Лот 10	Смолы для холодной заливки образцов	52000	0,5	26000
11	Лот 11	Медные улавливатели для тонких пленок	10500	0,5	5250
12	Лот 12	Многослойные углеродные	595000	0,5	297500

служебную записку руководителя проекта №333/2023 «Разработка и создание опытного образца бесплотинной микроГЭС на основе проточной гидротурбины».

3. Соответствие товара поставщика, технической спецификации, определенной руководителем проекта.

№	Наименование товара	Техническая спецификация руководителя проекта	Техническая спецификация поставщика	Соответствует/не соответствует
1.	Фторопласт	<p>Тип – ручной                      Применение - для сварки ПВХ, ПЭ, ПНД, ПП                      Плавная регулировка температуры -Да                      Разность температур, °С - 20-620                      Общая потребляемая мощность, не менее Вт - 1600                      Посадочный диаметр сопла, мм- 32                      Класс защиты- II                      Гарантия, не менее - 12 месяцев                      Габариты (ВхШхГ), не более см- кейс 45х30х12                      Вес, не более кг - 3,2 брутто                      Расход воздуха, не менее л/мин - 180                      Шум, не более Дб - 65                      Напряжение, не более В- 220                      Частота, Гц - 50/60                      Мощность нагревателя воздуха, не менее Вт- 1600                      Автоматическая защита от перегрева - да                      Датчик обнаружения перегрева - да                      Встроенный регулятор температуры – да                      В набор входят: фен в пластиковом кейсе и насадки для сварки прутком, стандартная насадка 5 мм (сопло), насадка для сварки круглым прутком.</p>	<p>Тип – ручной                      Применение - для сварки ПВХ, ПЭ, ПНД, ПП                      Плавная регулировка температуры -Да                      Разность температур, °С - 20-620                      Общая потребляемая мощность, не менее Вт - 1600                      Посадочный диаметр сопла, мм- 32                      Класс защиты- II                      Гарантия, не менее - 12 месяцев                      Габариты (ВхШхГ), не более см- кейс 45х30х12                      Вес, не более кг - 3,2 брутто                      Расход воздуха, не менее л/мин - 180                      Шум, не более Дб - 65                      Напряжение, не более В- 220                      Частота, Гц - 50/60                      Мощность нагревателя воздуха, не менее Вт- 1600                      Автоматическая защита от перегрева - да                      Датчик обнаружения перегрева - да                      Встроенный регулятор температуры – да                      В набор входят: фен в пластиковом кейсе и насадки для сварки прутком, стандартная насадка 5 мм (сопло), насадка для сварки круглым прутком.</p>	Соответствует
2	Поликарбонат	<p>Тип – ручной                      Цвет - зеленый                      Общая потребляемая мощность, не менее Вт - 3400                      Мощность двигателя экструдера, не менее Вт - 1200 Вт                      Температура воздуха, °С от 20-600 °С                      Диаметр сварного прутка,</p>	<p>Тип – ручной                      Цвет - зеленый                      Общая потребляемая мощность, не менее Вт - 3400                      Мощность двигателя экструдера, не менее Вт - 1200 Вт                      Температура воздуха, °С от 20-600 °С                      Диаметр сварного прутка,</p>	

		<p>мм 3,0-4,0 мм Класс защиты -II Свариваемый материал - ПВД, ПНД, ПП (PP), ПЭ (PE) Производительность, не менее кг/ч 2-3 кг/ч Вес, не более кг - 13,5 брутто Гарантия, не менее - 12 месяцев Габариты (ВхШхГ), см 20x57x53 в упаковке Вес, не более кг - 6,5 кг Шум, не более Дб -65 Напряжение, В - 220 Частота, Гц 50/60 Мощность нагревателя воздуха, не менее Вт - 3400 Температура нагрева пластика при экструзии, °С – от 200-300 °С Скорость сварки, не менее м/мин- 2 Встроенный блок электроники - да Встроенный температурный зонд - да Автоматическая защита от перегрева - да Встроенный регулятор температуры - да</p>	<p>мм 3,0-4,0 мм Класс защиты -II Свариваемый материал - ПВД, ПНД, ПП (PP), ПЭ (PE) Производительность, не менее кг/ч 2-3 кг/ч Вес, не более кг - 13,5 брутто Гарантия, не менее - 12 месяцев Габариты (ВхШхГ), см 20x57x53 в упаковке Вес, не более кг - 6,5 кг Шум, не более Дб -65 Напряжение, В - 220 Частота, Гц 50/60 Мощность нагревателя воздуха, не менее Вт - 3400 Температура нагрева пластика при экструзии, °С – от 200-300 °С Скорость сварки, не менее м/мин- 2 Встроенный блок электроники - да Встроенный температурный зонд - да Автоматическая защита от перегрева - да Встроенный регулятор температуры - да</p>	
3	Ситалл	<p>Выходной ток (TIG/MMA/MIG/CUT) - TIG, MMA: 10-200A / MIG: 40-200A / CUT: 15-50A Класс защиты - IP21S Напряжение сети - 1 x 230 В переменного тока (+-15%) Частота сети - 50/60 Гц Максимальный ток сети (I<sub>lmax</sub>) (WIG/MMA/MIG/CUT) - 26,8A / 41,7 A / 35,7 A / 37,2A Максимальный эффективный ток сети (I<sub>leff</sub>) (TIG/MMA/MIG/CUT) - 10,4A I 13,2A I 13,8A I 14,4A Давление воздуха CUT - макс. 4 бар Расход воздуха CUT мин. - 100 л/мин Масса - 13 кг Габариты Д x Ш x В (мм) - 440 x 255 x 360 Подключение к сети - Штекер CEE 7/7 Schuko</p>	<p>Выходной ток (TIG/MMA/MIG/CUT) - TIG, MMA: 10-200A / MIG: 40-200A / CUT: 15-50A Класс защиты - IP21S Напряжение сети - 1 x 230 В переменного тока (+-15%) Частота сети - 50/60 Гц Максимальный ток сети (I<sub>lmax</sub>) (WIG/MMA/MIG/CUT) - 26,8A / 41,7 A / 35,7 A / 37,2A Максимальный эффективный ток сети (I<sub>leff</sub>) (TIG/MMA/MIG/CUT) - 10,4A I 13,2A I 13,8A I 14,4A Давление воздуха CUT - макс. 4 бар Расход воздуха CUT мин. - 100 л/мин Масса - 13 кг Габариты Д x Ш x В (мм) - 440 x 255 x 360 Подключение к сети - Штекер CEE 7/7 Schuko</p>	

	<p>Стандарты - IEC 60974-1; EN 60974-10 (класс A)</p> <p>Комплектация:</p> <p>1 x Комбинированный сварочный аппарат</p> <p>1 x Профессиональная сварочная горелка TIG WP-26F / пакет шлангов 3 метра</p> <p>1 x Набор принадлежностей для TIG TIG 8 шт.</p> <p>1 x Профессиональный пакет шлангов для плазменной сварки AG-60/SG-55 3 метра</p> <p>1 x набор принадлежностей для плазменной сварки из 3 частей (уже предварительно смонтирован на плазменной горелке)</p> <p>1 x Водоотделитель с манометром и быстроразъемными соединениями</p> <p>1 x Соединительный шланг с быстроразъемными муфтами от аппарата к водоотделителю, включая комплект из 6 частей</p> <p>1 x Профессиональная сварочная горелка MIG АК-15 / 3-метровый шланг с центральным евросоединением</p> <p>1 x комплект принадлежностей MIG из 3 частей (уже предварительно смонтирован на горелке MIG/MAG)</p> <p>1 x кабель заземления 3 метра</p> <p>1 x держатель электрода 3 метра</p> <p>1 x проволочная щетка</p> <p>1 x Шланг для подключения газа с быстроразъемной муфтой 5 метров</p> <p>1 x контактный наконечник M6 x 28 - ø 0,8 мм</p> <p>1 x контактный наконечник M6 x 28 - ø 1,0 мм</p> <p>2 x направляющие ролики для проволоки 0,8 мм и 1,0 мм с V-образным профилем (уже установлены в устройстве)</p>	<p>Стандарты - IEC 60974-1; EN 60974-10 (класс A)</p> <p>Комплектация:</p> <p>1 x Комбинированный сварочный аппарат</p> <p>1 x Профессиональная сварочная горелка TIG WP-26F / пакет шлангов 3 метра</p> <p>1 x Набор принадлежностей для TIG TIG 8 шт.</p> <p>1 x Профессиональный пакет шлангов для плазменной сварки AG-60/SG-55 3 метра</p> <p>1 x набор принадлежностей для плазменной сварки из 3 частей (уже предварительно смонтирован на плазменной горелке)</p> <p>1 x Водоотделитель с манометром и быстроразъемными соединениями</p> <p>1 x Соединительный шланг с быстроразъемными муфтами от аппарата к водоотделителю, включая комплект из 6 частей</p> <p>1 x Профессиональная сварочная горелка MIG АК-15 / 3-метровый шланг с центральным евросоединением</p> <p>1 x комплект принадлежностей MIG из 3 частей (уже предварительно смонтирован на горелке MIG/MAG)</p> <p>1 x кабель заземления 3 метра</p> <p>1 x держатель электрода 3 метра</p> <p>1 x проволочная щетка</p> <p>1 x Шланг для подключения газа с быстроразъемной муфтой 5 метров</p> <p>1 x контактный наконечник M6 x 28 - ø 0,8 мм</p> <p>1 x контактный наконечник M6 x 28 - ø 1,0 мм</p> <p>2 x направляющие ролики для проволоки 0,8 мм и 1,0 мм с V-образным профилем (уже установлены в устройстве)</p>	
--	--	--	--

		<p>2 x направляющий ролик для проволоки 0,6 мм и 0,8 мм с V-образным профилем</p> <p>1 x монтажный ключ</p> <p>1 x тефлоновая лента</p> <p>1 x защитная крышка</p> <p>1 x Комплект изнашиваемых деталей AG-60 25 шт.</p> <p>1 x Комплект изнашиваемых деталей MIG MAG AK 15 28 шт.</p> <p>1 x Сварочные прутки TIG STAHLWERK ER70S-G3 сталь / <math>\varnothing</math> 2,4 x 500 мм / 1 кг</p> <p>1 x Сварочные прутки STAHLWERK ER307Si TIG из высоколегированной нержавеющей стали / <math>\varnothing</math> 1,6 мм x 500 мм / 1 кг</p> <p>1 x вольфрамовые электроды / сварочные электроды WL15 золото 5 x 1,6 мм + 5 x 2,4 мм</p> <p>1 x сварочная проволока MIG MAG premium ER70S-6 SG2 <math>\varnothing</math> 0,8 мм S100/D100 катушка проволоки 1 кг</p> <p>1 x редуктор давления</p> <p>1 x Полностью автоматический сварочный шлем STAHLWERK ST-900X черный матовый</p>	<p>2 x направляющий ролик для проволоки 0,6 мм и 0,8 мм с V-образным профилем</p> <p>1 x монтажный ключ</p> <p>1 x тефлоновая лента</p> <p>1 x защитная крышка</p> <p>1 x Комплект изнашиваемых деталей AG-60 25 шт.</p> <p>1 x Комплект изнашиваемых деталей MIG MAG AK 15 28 шт.</p> <p>1 x Сварочные прутки TIG STAHLWERK ER70S-G3 сталь / <math>\varnothing</math> 2,4 x 500 мм / 1 кг</p> <p>1 x Сварочные прутки STAHLWERK ER307Si TIG из высоколегированной нержавеющей стали / <math>\varnothing</math> 1,6 мм x 500 мм / 1 кг</p> <p>1 x вольфрамовые электроды / сварочные электроды WL15 золото 5 x 1,6 мм + 5 x 2,4 мм</p> <p>1 x сварочная проволока MIG MAG premium ER70S-6 SG2 <math>\varnothing</math> 0,8 мм S100/D100 катушка проволоки 1 кг</p> <p>1 x редуктор давления</p> <p>1 x Полностью автоматический сварочный шлем STAHLWERK ST-900X черный матовый</p>	
4	Дисперсант Dolapix CE 64	<p>Электрогенератор.</p> <p>Номинальная мощность - 2 кВт</p> <p>Номинальная частота вращения - 180 об/мин</p> <p>Номинальный линейный ток – 5,25А</p> <p>Тип магнитов - ND-Fe-B</p> <p>Номинальное напряжение, В 220 В переменного тока</p> <p>КПД не менее &gt;95%</p> <p>Сопротивление (линейное) -</p> <p>Тип обмотки Y</p> <p>Сопротивление изоляции не менее 100 Мом (500 В постоянного тока)</p> <p>Уровень утечки не более &lt;5 мА</p> <p>Пусковой момент, не более Н/М &lt;0,1</p> <p>Трехфазный</p> <p>Конструкция внешнего ротора</p> <p>Статор без сердечника</p>	<p>Электрогенератор.</p> <p>Номинальная мощность - 2 кВт</p> <p>Номинальная частота вращения - 180 об/мин</p> <p>Номинальный линейный ток – 5,25А</p> <p>Тип магнитов - ND-Fe-B</p> <p>Номинальное напряжение, В 220 В переменного тока</p> <p>КПД не менее &gt;95%</p> <p>Сопротивление (линейное) -</p> <p>Тип обмотки Y</p> <p>Сопротивление изоляции не менее 100 Мом (500 В постоянного тока)</p> <p>Уровень утечки не более &lt;5 мА</p> <p>Пусковой момент, не более Н/М &lt;0,1</p> <p>Трехфазный</p> <p>Конструкция внешнего ротора</p> <p>Статор без сердечника</p>	

	<p>Ротор с постоянным магнитом (наружный ротор) Диаметр, не менее мм 450 Длина, не более мм 251 Вес, не более кг 48 Вал. Диаметр, не менее мм 59 Материал корпуса - Алюминий (сплав) Материал вала - Сталь Вес брутто, не более 56кг</p>	<p>Ротор с постоянным магнитом (наружный ротор) Диаметр, не менее мм 450 Длина, не более мм 251 Вес, не более кг 48 Вал. Диаметр, не менее мм 59 Материал корпуса - Алюминий (сплав) Материал вала - Сталь Вес брутто, не более 56кг</p>	
--	--	--	--

4. Информация о привлечении экспертов, представленных ими заключений – нет.

5. Комиссия по результатам данных закупок способом из одного источника **РЕШИЛА**:

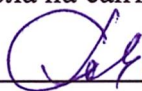
1) закупить товары у поставщика - ТОО «Меркурий Ай Сервис», г. Алматы, ул. Сейфуллина, 312.

или признать закупки способом из одного источника несостоявшимся –.

2) Заказчику: НАО «Восточно-Казахстанский университет имени Сарсена Аманжолова» в срок до 01.07.2024 года заключить договор о закупках с ТОО «Меркурий Ай Сервис».

3) Организатору закупок: отделу науки и коммерциализации научных проектов разместить текст настоящего протокола на сайте Заказчика.

Председатель комиссии \_\_\_\_\_



**Ровнякова И.В.**

Зам. председателя комиссии \_\_\_\_\_



**Рахадиллов Б.К.**

Член комиссии \_\_\_\_\_



**Мукажанов Е.Б.**

Член комиссии \_\_\_\_\_



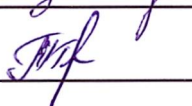
**Буйткенов Д.Б.**

Член комиссии \_\_\_\_\_



**Акатан К.**

Секретарь комиссии \_\_\_\_\_



**Торегужинова Г.А.**

