

Протокол №15
Об итогах закупок способом из одного источника

г. Усть-Каменогорск

«24» июня 2024 года

Наименование закупки – закуп оборудования

Заказчик - НАО «Восточно-Казахстанский университет имени Сарсена Аманжолова»

Организатор закупок – отдел науки и коммерциализации научных проектов

Руководитель проекта – А. Жилкашинова

Адрес организатора закупок – г.Усть-Каменогорск, улица Казахстан, 55, 407 каб.

Дата, время - 24.06.24 г.

Состав комиссии:

№	ФИО	Должность в Обществе	Роль в комиссии
1	Ровнякова И.В.	Зам. председателя правления - проректор по СР и МС	Председатель комиссии
2	Рахадиллов Б.К.	Член правления -проректор по научной работе	Заместитель председателя комиссии
3	Мукажанов Е.Б.	Член правления - проректор по экономическим вопросам и цифровизации	Член комиссии
4	Буйткенов Д.Б.	Ведущий научный сотрудник НИЦ «Инженерия поверхности и трибология»	Член комиссии
5	Ақатан Қ.	Заведующий ННЛКП	Член комиссии

Перечень закупаемых товар с указанием общей суммы – 3 380 000 тенге.

№	№ лота	Наименование лота	Количество	Цена за единицу	Сумма, выделенная для закупки, тенге
1	Лот 1	Фен для сварки пластика	1	350 000	350 000
2	Лот 2	Ручной сварочный экструдер	1	1 200 000	1 200 000
3	Лот 3	Комбинированный сварочный аппарат с функцией плазменной сварки 200А и 50А / Многофункциональный TIG + MIG/MAG + MMA / E-Hand	1	850 000	850 000
4	Лот 4	Электрогенератор 2квт	1	980 000	980 000

1. Комиссия провела закупки способом из одного источника.
2. Обоснования применения данного способа: пп.1, пункта 11.2, Положения о закупках товаров, работ, услуг для проведения научных исследований, осуществляемых из средств грантового, программно-целевого финансирования и коммерциализации результатов научной и (или) научно-технической деятельности П ВКУ 023-24 от 11.06.2024 (далее - Положение) способом «Из одного источника путем прямого заключения», рассмотрели

служебную записку руководителя проекта №333/2023 «Разработка и создание опытного образца бесплотинной микроГЭС на основе проточной гидротурбины».

3. Соответствие товара поставщика, технической спецификации, определенной руководителем проекта.

№	Наименование товара	Техническая спецификация руководителя проекта	Техническая спецификация поставщика	Соответствует/ не соответствует
1.	Фен для сварки пластика	Тип – ручной Применение - для сварки ПВХ, ПЭ, ПНД, ПП Плавная регулировка температуры -Да Разность температур, °С - 20-620 Общая потребляемая мощность, не менее Вт - 1600 Посадочный диаметр сопла, мм- 32 Класс защиты- II Гарантия, не менее - 12 месяцев Габариты (ВхШхГ), не более см- кейс 45х30х12 Вес, не более кг - 3,2 брутто Расход воздуха, не менее л/мин - 180 Шум, не более Дб - 65 Напряжение, не более В- 220 Частота, Гц - 50/60 Мощность нагревателя воздуха, не менее Вт- 1600 Автоматическая защита от перегрева - да Датчик обнаружения перегрева - да Встроенный регулятор температуры – да В набор входят: фен в пластиковом кейсе и насадки для сварки прутком, стандартная насадка 5 мм (сопло), насадка для сварки круглым прутком.	Тип – ручной Применение - для сварки ПВХ, ПЭ, ПНД, ПП Плавная регулировка температуры -Да Разность температур, °С - 20-620 Общая потребляемая мощность, не менее Вт - 1600 Посадочный диаметр сопла, мм- 32 Класс защиты- II Гарантия, не менее - 12 месяцев Габариты (ВхШхГ), не более см- кейс 45х30х12 Вес, не более кг - 3,2 брутто Расход воздуха, не менее л/мин - 180 Шум, не более Дб - 65 Напряжение, не более В- 220 Частота, Гц - 50/60 Мощность нагревателя воздуха, не менее Вт- 1600 Автоматическая защита от перегрева - да Датчик обнаружения перегрева - да Встроенный регулятор температуры – да В набор входят: фен в пластиковом кейсе и насадки для сварки прутком, стандартная насадка 5 мм (сопло), насадка для сварки круглым прутком.	Соответствует
2	Ручной сварочный экструдер	Тип – ручной Цвет - зеленый Общая потребляемая мощность, не менее Вт - 3400 Мощность двигателя экструдера, не менее Вт - 1200 Вт Температура воздуха, °С от 20-600 °С Диаметр сварного прутка,	Тип – ручной Цвет - зеленый Общая потребляемая мощность, не менее Вт - 3400 Мощность двигателя экструдера, не менее Вт - 1200 Вт Температура воздуха, °С от 20-600 °С Диаметр сварного прутка,	

		мм 3,0-4,0 мм Класс защиты -II Свариваемый материал - ПВД, ПНД, ПП (РР), ПЭ (РЕ) Производительность, не менее кг/ч 2-3 кг/ч Вес, не более кг - 13,5 брутто Гарантия, не менее - 12 месяцев Габариты (ВхШхГ), см 20х57х53 в упаковке Вес, не более кг - 6,5 кг Шум, не более Дб -65 Напряжение, В - 220 Частота, Гц 50/60 Мощность нагревателя воздуха, не менее Вт - 3400 Температура нагрева пластика при экструзии, °С - от 200-300 °С Скорость сварки, не менее м/мин- 2 Встроенный блок электроники - да Встроенный температурный зонд - да Автоматическая защита от перегрева - да Встроенный регулятор температуры - да	мм 3,0-4,0 мм Класс защиты -II Свариваемый материал - ПВД, ПНД, ПП (РР), ПЭ (РЕ) Производительность, не менее кг/ч 2-3 кг/ч Вес, не более кг - 13,5 брутто Гарантия, не менее - 12 месяцев Габариты (ВхШхГ), см 20х57х53 в упаковке Вес, не более кг - 6,5 кг Шум, не более Дб -65 Напряжение, В - 220 Частота, Гц 50/60 Мощность нагревателя воздуха, не менее Вт - 3400 Температура нагрева пластика при экструзии, °С - от 200-300 °С Скорость сварки, не менее м/мин- 2 Встроенный блок электроники - да Встроенный температурный зонд - да Автоматическая защита от перегрева - да Встроенный регулятор температуры - да	
3	Комбинированный сварочный аппарат с функцией плазменной сварки 200А и 50А / Многофункциональный TIG + MIG/MAG + MMA / E-Hand	Выходной ток (TIG/MMA/MIG/CUT) - TIG, MMA: 10-200А / MIG: 40-200А / CUT: 15-50А Класс защиты - IP21S Напряжение сети - 1 х 230 В переменного тока (+/-15%) Частота сети - 50/60 Гц Максимальный ток сети (I _{lmax}) (WIG/MMA/MIG/CUT) - 26,8А / 41,7 А / 35,7 А / 37,2А Максимальный эффективный ток сети (I _{leff}) (TIG/MMA/MIG/CUT) - 10,4А I 13,2А I 13,8А I 14,4А Давление воздуха CUT - макс. 4 бар Расход воздуха CUT мин. - 100 л/мин Масса - 13 кг Габариты Д x Ш x В (мм) - 440 x 255 x 360 Подключение к сети - Штекер CEE 7/7 Schuko	Выходной ток (TIG/MMA/MIG/CUT) - TIG, MMA: 10-200А / MIG: 40-200А / CUT: 15-50А Класс защиты - IP21S Напряжение сети - 1 х 230 В переменного тока (+/-15%) Частота сети - 50/60 Гц Максимальный ток сети (I _{lmax}) (WIG/MMA/MIG/CUT) - 26,8А / 41,7 А / 35,7 А / 37,2А Максимальный эффективный ток сети (I _{leff}) (TIG/MMA/MIG/CUT) - 10,4А I 13,2А I 13,8А I 14,4А Давление воздуха CUT - макс. 4 бар Расход воздуха CUT мин. - 100 л/мин Масса - 13 кг Габариты Д x Ш x В (мм) - 440 x 255 x 360 Подключение к сети - Штекер CEE 7/7 Schuko	

	Стандарты - IEC 60974-1; EN 60974-10 (класс A) Комплектация: 1 х Комбинированный сварочный аппарат 1 х Профессиональная сварочная горелка TIG WP-26F / пакет шлангов 3 метра 1 х Набор принадлежностей для TIG TIG 8 шт. 1 х Профессиональный пакет шлангов для плазменной сварки AG-60/SG-55 3 метра 1 х набор принадлежностей для плазменной сварки из 3 частей (уже предварительно смонтирован на плазменной горелке) 1 х Водоотделитель с манометром и быстросъемными соединениями 1 х Соединительный шланг с быстросъемными муфтами от аппарата к водоотделителю, включая комплект из 6 частей 1 х Профессиональная сварочная горелка MIG AK-15 / 3-метровый шланг с центральным евросоединением 1 х комплект принадлежностей MIG из 3 частей (уже предварительно смонтирован на горелке MIG/MAG) 1 х кабель заземления 3 метра 1 х держатель электрода 3 метра 1 х проволочная щетка 1 х Шланг для подключения газа с быстросъемной муфтой 5 метров 1 х контактный наконечник M6 x 28 - ø 0,8 мм 1 х контактный наконечник M6 x 28 - ø 1,0 мм 2 х направляющие ролики для проволоки 0,8 мм и 1,0 мм с V-образным профилем (уже установлены в устройстве)	Стандарты - IEC 60974-1; EN 60974-10 (класс A) Комплектация: 1 х Комбинированный сварочный аппарат 1 х Профессиональная сварочная горелка TIG WP-26F / пакет шлангов 3 метра 1 х Набор принадлежностей для TIG TIG 8 шт. 1 х Профессиональный пакет шлангов для плазменной сварки AG-60/SG-55 3 метра 1 х набор принадлежностей для плазменной сварки из 3 частей (уже предварительно смонтирован на плазменной горелке) 1 х Водоотделитель с манометром и быстросъемными соединениями 1 х Соединительный шланг с быстросъемными муфтами от аппарата к водоотделителю, включая комплект из 6 частей 1 х Профессиональная сварочная горелка MIG AK-15 / 3-метровый шланг с центральным евросоединением 1 х комплект принадлежностей MIG из 3 частей (уже предварительно смонтирован на горелке MIG/MAG) 1 х кабель заземления 3 метра 1 х держатель электрода 3 метра 1 х проволочная щетка 1 х Шланг для подключения газа с быстросъемной муфтой 5 метров 1 х контактный наконечник M6 x 28 - ø 0,8 мм 1 х контактный наконечник M6 x 28 - ø 1,0 мм 2 х направляющие ролики для проволоки 0,8 мм и 1,0 мм с V-образным профилем (уже установлены в устройстве)	
--	--	--	--

	Стандарты - IEC 60974-1; EN 60974-10 (класс A) Комплектация: 1 х Комбинированный сварочный аппарат 1 х Профессиональная сварочная горелка TIG WP-26F / пакет шлангов 3 метра 1 х Набор принадлежностей для TIG TIG 8 шт. 1 х Профессиональный пакет шлангов для плазменной сварки AG-60/SG-55 3 метра 1 х набор принадлежностей для плазменной сварки из 3 частей (уже предварительно смонтирован на плазменной горелке) 1 х Водоотделитель с манометром и быстросъемными соединениями 1 х Соединительный шланг с быстросъемными муфтами от аппарата к водоотделителю, включая комплект из 6 частей 1 х Профессиональная сварочная горелка MIG AK-15 / 3-метровый шланг с центральным евросоединением 1 х комплект принадлежностей MIG из 3 частей (уже предварительно смонтирован на горелке MIG/MAG) 1 х кабель заземления 3 метра 1 х держатель электрода 3 метра 1 х проволочная щетка 1 х Шланг для подключения газа с быстросъемной муфтой 5 метров 1 х контактный наконечник M6 x 28 - ø 0,8 мм 1 х контактный наконечник M6 x 28 - ø 1,0 мм 2 х направляющие ролики для проволоки 0,8 мм и 1,0 мм с V-образным профилем (уже установлены в устройстве)	Стандарты - IEC 60974-1; EN 60974-10 (класс A) Комплектация: 1 х Комбинированный сварочный аппарат 1 х Профессиональная сварочная горелка TIG WP-26F / пакет шлангов 3 метра 1 х Набор принадлежностей для TIG TIG 8 шт. 1 х Профессиональный пакет шлангов для плазменной сварки AG-60/SG-55 3 метра 1 х набор принадлежностей для плазменной сварки из 3 частей (уже предварительно смонтирован на плазменной горелке) 1 х Водоотделитель с манометром и быстросъемными соединениями 1 х Соединительный шланг с быстросъемными муфтами от аппарата к водоотделителю, включая комплект из 6 частей 1 х Профессиональная сварочная горелка MIG AK-15 / 3-метровый шланг с центральным евросоединением 1 х комплект принадлежностей MIG из 3 частей (уже предварительно смонтирован на горелке MIG/MAG) 1 х кабель заземления 3 метра 1 х держатель электрода 3 метра 1 х проволочная щетка 1 х Шланг для подключения газа с быстросъемной муфтой 5 метров 1 х контактный наконечник M6 x 28 - ø 0,8 мм 1 х контактный наконечник M6 x 28 - ø 1,0 мм 2 х направляющие ролики для проволоки 0,8 мм и 1,0 мм с V-образным профилем (уже установлены в устройстве)	
--	--	--	--

		2 х направляющий ролик для проволоки 0,6 мм и 0,8 мм с V-образным профилем 1 х монтажный ключ 1 х тефлоновая лента 1 х защитная крышка 1 х Комплект изнашиваемых деталей AG-60 25 шт. 1 х Комплект изнашиваемых деталей MIG MAG AK 15 28 шт. 1 х Сварочные прутки TIG STAHLWERK ER70S-G3 сталь / Ø 2,4 x 500 мм / 1 кг 1 х Сварочные прутки STAHLWERK ER307Si TIG из высоколегированной нержавеющей стали / Ø 1,6 мм x 500 мм / 1 кг 1 х вольфрамовые электроды / сварочные электроды WL15 золото 5 x 1,6 мм + 5 x 2,4 мм 1 х сварочная проволока MIG MAG premium ER70S-6 SG2 Ø 0,8 мм S100/D100 катушка проволоки 1 кг 1 х редуктор давления 1 х Полностью автоматический сварочный шлем STAHLWERK ST-900X черный матовый	2 х направляющий ролик для проволоки 0,6 мм и 0,8 мм с V-образным профилем 1 х монтажный ключ 1 х тефлоновая лента 1 х защитная крышка 1 х Комплект изнашиваемых деталей AG-60 25 шт. 1 х Комплект изнашиваемых деталей MIG MAG AK 15 28 шт. 1 х Сварочные прутки TIG STAHLWERK ER70S-G3 сталь / Ø 2,4 x 500 мм / 1 кг 1 х Сварочные прутки STAHLWERK ER307Si TIG из высоколегированной нержавеющей стали / Ø 1,6 мм x 500 мм / 1 кг 1 х вольфрамовые электроды / сварочные электроды WL15 золото 5 x 1,6 мм + 5 x 2,4 мм 1 х сварочная проволока MIG MAG premium ER70S-6 SG2 Ø 0,8 мм S100/D100 катушка проволоки 1 кг 1 х редуктор давления 1 х Полностью автоматический сварочный шлем STAHLWERK ST-900X черный матовый	
4	Электрогенератор 2квт	Электрогенератор. Номинальная мощность - 2 кВт Номинальная частота вращения - 180 об/мин Номинальный линейный ток – 5,25А Тип магнитов - ND-Fe-B Номинальное напряжение, В 220 В переменного тока КПД не менее >95% Сопротивление (линейное) - Тип обмотки Y Сопротивление изоляции не менее 100 Мом (500 В постоянного тока) Уровень утечки не более <5 мА Пусковой момент, не более Н/М <0,1 Трехфазный Конструкция внешнего ротора Статор без сердечника	Электрогенератор. Номинальная мощность - 2 кВт Номинальная частота вращения - 180 об/мин Номинальный линейный ток – 5,25А Тип магнитов - ND-Fe-B Номинальное напряжение, В 220 В переменного тока КПД не менее >95% Сопротивление (линейное) - Тип обмотки Y Сопротивление изоляции не менее 100 Мом (500 В постоянного тока) Уровень утечки не более <5 мА Пусковой момент, не более Н/М <0,1 Трехфазный Конструкция внешнего ротора Статор без сердечника	

	Ротор с постоянным магнитом (наружный ротор) Диаметр, не менее мм 450 Длина, не более мм 251 Вес, не более кг 48 Вал. Диаметр, не менее мм 59 Материал корпуса - Алюминий (сплав) Материал вала - Сталь Вес брутто, не более 56кг	Ротор с постоянным магнитом (наружный ротор) Диаметр, не менее мм 450 Длина, не более мм 251 Вес, не более кг 48 Вал. Диаметр, не менее мм 59 Материал корпуса - Алюминий (сплав) Материал вала - Сталь Вес брутто, не более 56кг	
--	---	---	--

4. Информация о привлечении экспертов, представленных ими заключений – нет.

5. Комиссия по результатам данных закупок способом из одного источника **РЕШИЛА:**

1) закупить товары у поставщика - ТОО «Меркурий Ай Сервис», г. Алматы, ул. Сейфуллина, 312.

или признать закупки способом из одного источника несостоявшимся —.

2) Заказчику: НАО «Восточно-Казахстанский университет имени Сарсена Аманжолова» в срок до 01.07.2024 года заключить договор о закупках с ТОО «Меркурий Ай Сервис».

3) Организатору закупок: отделу науки и коммерциализации научных проектов разместить текст настоящего протокола на сайте Заказчика.

Председатель комиссии _____

Ровнякова И.В.

Зам. председателя комиссии _____

Рахадиллов Б.К.

Член комиссии _____

Мукажанов Е.Б.

Член комиссии _____

Буйткенов Д.Б.

Член комиссии _____

Акатан К.

Секретарь комиссии _____

Торегужинова Г.А.

