

ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМА

№	Тауар атауы	Функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары	Лот	Өлшем бірлік	Са ны
1.	Көпөтпелі сымды кесетін электроэррозиялық станок	– Станок түрі: көп өтпелі сымды кесетін электрэррозиялық станок; – Бағыттағыш түрі: сызықтық; – Жетек түрі: кадамдық; – Басқару тәсілі: ашық контурлы; – Жүріс бұрандасы: дәлдігі жоғары шарикті бұранда; – Кесу тогы: кемінде 0,3 А және 6 А-дан аспайтын; – Жұмыс дәлдігі: 0,012 мм-ден аспайтын; – Сандық сызғыштың ажыратымдылығы: 0,005 мм-ден аспайтын; – Бір өтуден кейінгі беттің кедір-бұдырлығы: 2,5 мкм-ден аспайтын; – Бірнеше өтуден кейінгі беттің кедір-бұдырлығы: 1,2 мкм-ден аспайтын; – Тұтынылатын қуат: кемінде 1,5 кВт және 2 кВт-тан аспайтын; – Жұмыс үстелінің өлшемі: кемінде 480 × 360 мм; – Жұмыс үстелінің жүрісі: кемінде 200 × 250 мм; – Үстелге түсетін рұқсат етілген жүктеме: кемінде 300 кг; – Өңделетін бөлшектің максималды биіктігі: кемінде 300 мм; – Өңдеудің максималды конустылығы: 80 мм биіктікте ±6°; – Кесу өнімділігі: кемінде 120 мм²/мин және 150 мм²/мин-нан аспайтын; – Сымның диаметрі: кемінде 0,12 мм және 0,20 мм-ден аспайтын; – Сымның қозғалу жылдамдығы: кемінде 5,8 м/с және 11,5 м/с-тан аспайтын; – Сымның тартылуын автоматты реттеу жүйесінің болуы; – Автоматтандырылған Z осінің болуы; – Сандық индикация жүйесінің (DRO) болуы; – Жоғары қысымды сорғының болуы; – Орталықтандырылған автоматты майлау жүйесінің болуы; – AutoCAD базасындағы кіріктірілген CAD/CAM жүйесінің болуы; – Сымды электродты бірнеше рет пайдалану мүмкіндігі; – Габариттік өлшемдері (Ұ × Е × Б): 1200 × 900 × 1300 мм-ден аспайтын; – Станок массасы: 700 кг-нан аспайтын; Мақсаты: шынықтырылған болаттарды, вольфрам карбидін, титан қорытпаларын және өңдеуге қиын басқа да ток өткізгіш материалдарды қоса алғанда, кез келген ток өткізгіш материалдарды жоғары дәлдікпен өңдеуге арналған.	Лот 1	дана	1

МҮМКІНДІКТЕРДІҢ КЕПІЛДІГІ

Жеткізілетін материал 12 айлық жарамдылық және жұмыс істеу қабілеттілігінің кепілдігіне ие болуы керек.

ЖАБДЫҚҚА ТӨЛЕМ ЖӘНЕ ЖЕТКІЗУ ШАРТТАРЫ

Баға ҚҚС-сыз көрсетілген және DDP шарттарына сәйкес (сатып алушыға жеткізумен, барлық мүмкін болатын төлемдерді, салықтарды және баж салығын қамтиды) Өскемен қаласы, Бажова 7, қоймаға жеткізілуі керек.

Төлем шарттары: 0% алдын ала төлем, 100% жеткізілгеннен кейін төленеді.

Жеткізу:

Тауар жаңа болуы керек, яғни бұрын қолданылмаған, қалпына келтірілмеген, материалдық және өндірістік ақаулары жоқ, модификацияланбаған, өзгертілмеген, зақымдалмаған, ешқандай шектеулері жоқ (кепіл, тыйым, тұтқындау және т.б.), және Қазақстан Республикасының аумағында еркін айналымға шығарыла алуы керек.

№343/2024 жобаның ғылыми жетекшісі



Л. Сулюбасва