Қосымша 1.1

МАТЕРИАЛДЫҢ
ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАСЫ

№	Атауы	Тех. Сипаттамасы	Бірлік өлшемдер	Саны	ҚҚС-сыз 1 дана бағасы, тг.	ҚҚС-сыз жалпы құны, тг.
1.	3D-принтерге арналған пластик (филамент)	Материал: PLA (Polylactic Acid) — 3D-баспаға арналған филамент Типі: термопластик, биологиялық ыдырайтын материал (полимолочная қышқылы негізінде). Технологиясы: FDM / FFF (жіптік модельдеу әдісімен 3D-баспа). Диаметрі: 1,75 мм (±0,02 мм дәлдікпен). Тығыздығы: шамамен 1,24 г/см³. Түс: әртүрлі (ақ, қара, сұр, көк, қызыл және т.б. нұсқаларда шығарылады). Жіптің салмағы: 1 кг (шпульмен). Баспа температурасы (экструдер): 190–220 °C. Платформа температурасы: 40–60 °C (кей жағдайларда жылыту талап етілмейді). Баспа жылдамдығы: 40–150 мм/с (принтер моделіне байланысты). Жіптің балқу температурасы: шамамен 180 °C. Жіптің жұмсару температурасы (Glass Transition Temp): 55–60 °C. Қатты күйдегі беріктігі: 50–65 МПа. Созылу ұзартылуы: 6–10%. Иілу беріктігі: 70–100 МПа. Жоғары дәлдік: жақсы қабат адгезиясы, бұрмалану мен иіссіз баспа.	дана	15	10 900	163 500

МАТЕРИАЛДЫ ТӨЛЕУ ЖӘНЕ ЖЕТКІЗУ ШАРТТАРЫ

Төлем шарттары: материалды жеткізгеннен кейін төленеді. Құны ҚҚС-сыз көрсетілген.

Жеткізу:

Тауар жаңа, бұрын пайдаланылмаған, зауыттық герметикалық қаптамада, ақаусыз, ластанбаған және механикалық зақымданбаған, мақсатына сай пайдалануға жарамды болуы тиіс. Қаптама филаментті ылғалдан, ластанудан және механикалық зақымданудан қорғауды қамтамасыз етуі қажет. Тауар Қазақстан Республикасының аумағында еркін айналымға түсуіне кедергі келтіретін кепіл, тыйым салу, қамауға алу және басқа да шектеулерден бос болуы тиіс. Тауар Өскемен қаласы, Шәкәрім данғылы, 148, 114-кабинет мекенжайы бойынша жеткізілуі тиіс. Тауардың құнына жеткізу шығындары, барлық салықтар, баждар және өзге де міндетті төлемдер енгізілуі қажет.

Тауарды Клиенттің қоймасына жеткізу келісім-шарт жасалған сәттен бастап **15 күнтізбелік күн** ішінде жүзеге асырылуы керек.

№356/2025 м/б тақырыбының жетекшісі **Б.Анас**